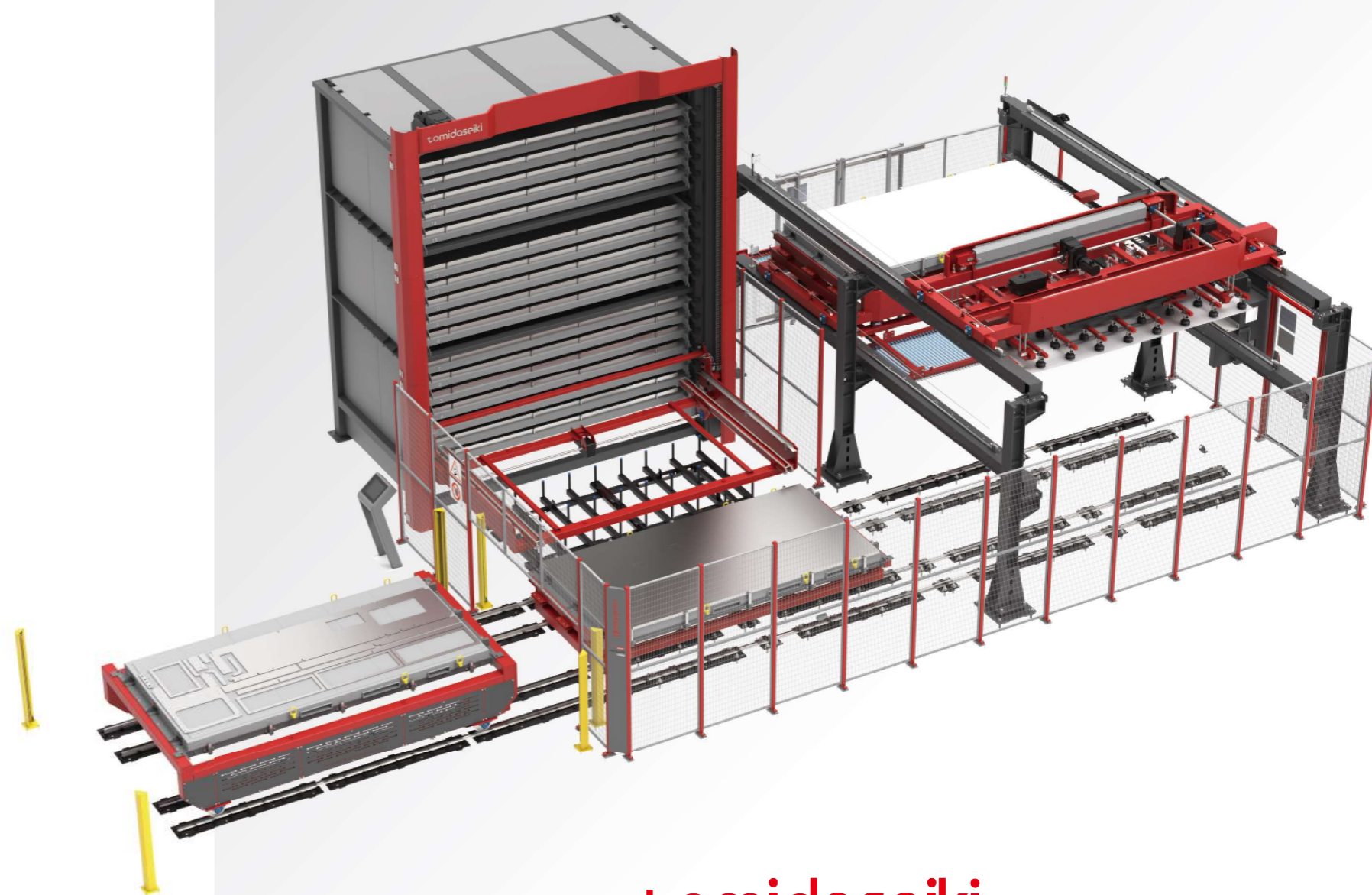


Automation
Series
自動化系列



雷射自動化上下料系統



HomePage



Youtube



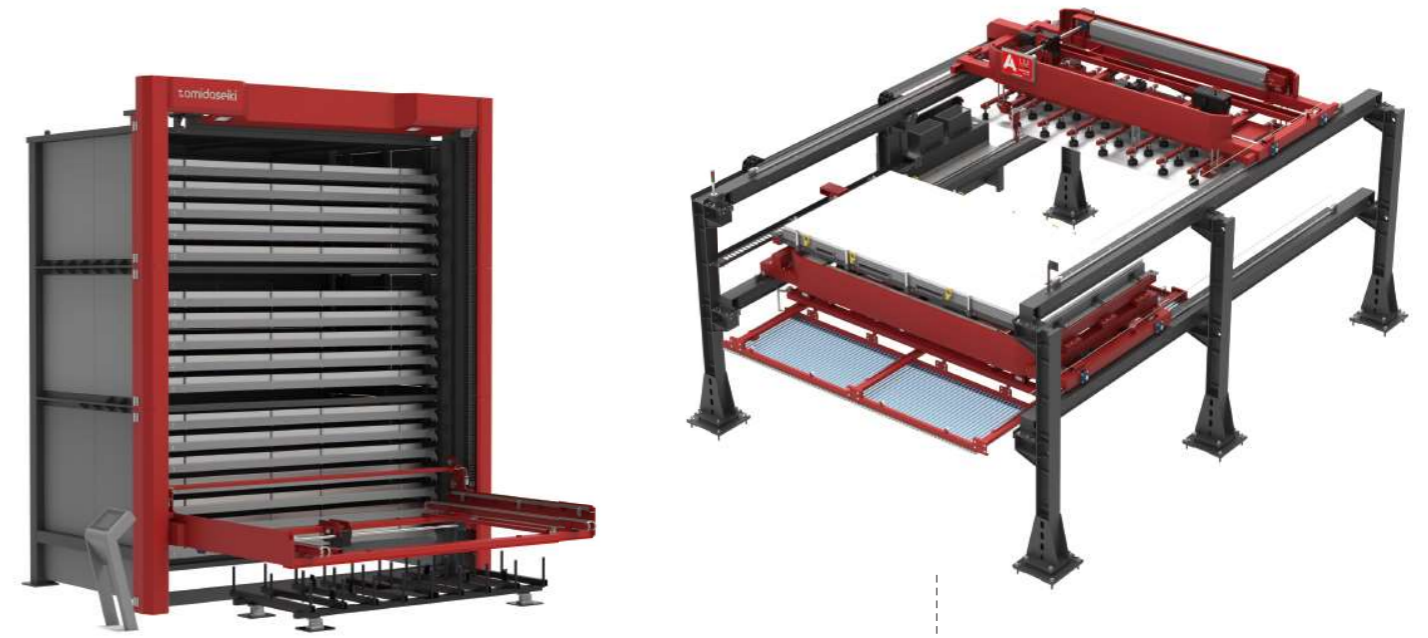
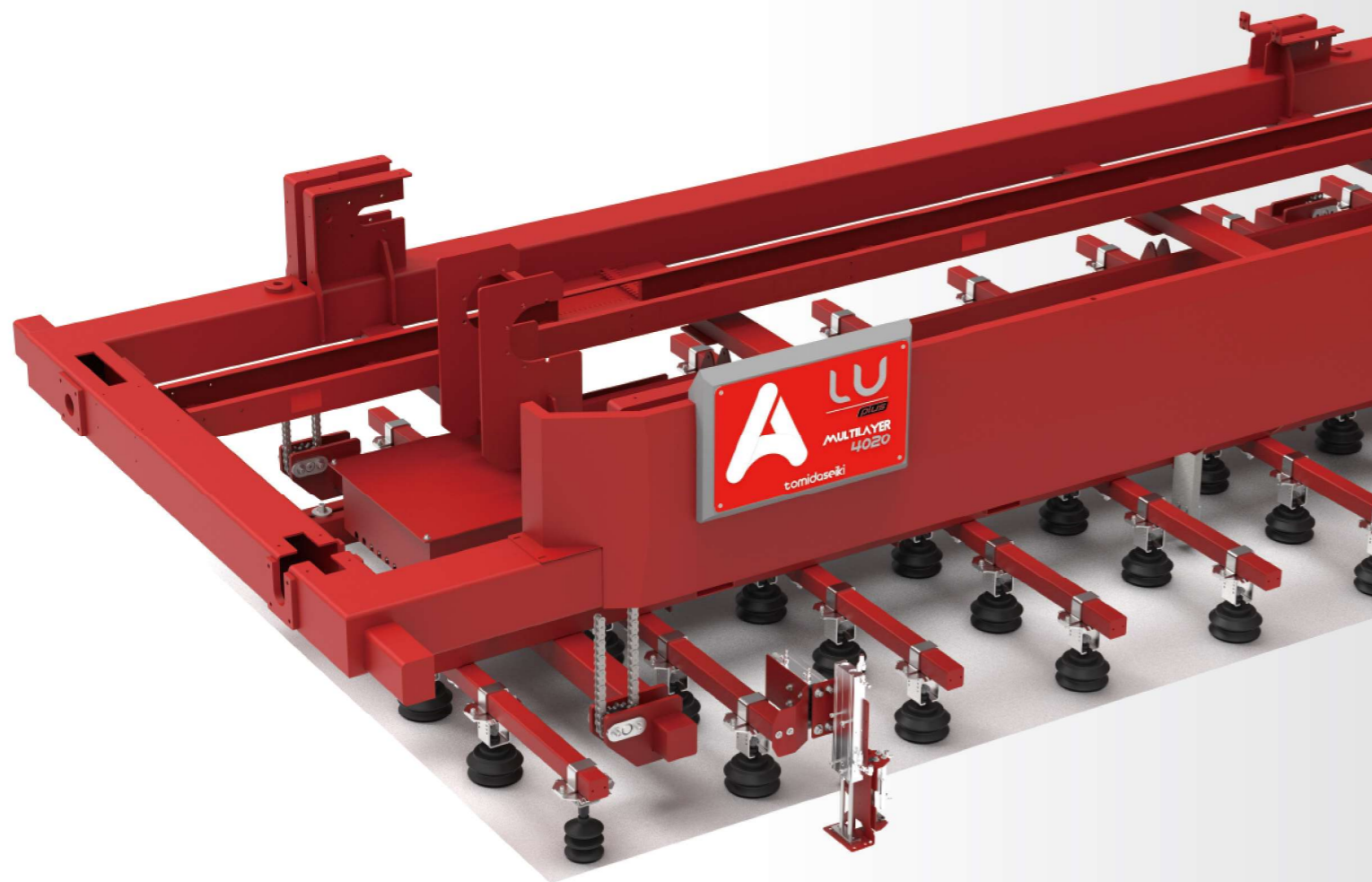
台灣富田自動化精密機械股份有限公司

台灣台中市烏日區溪南路一段715巷8號

tel : +886-4-2334-5206 fax : +886-4-2334-5205

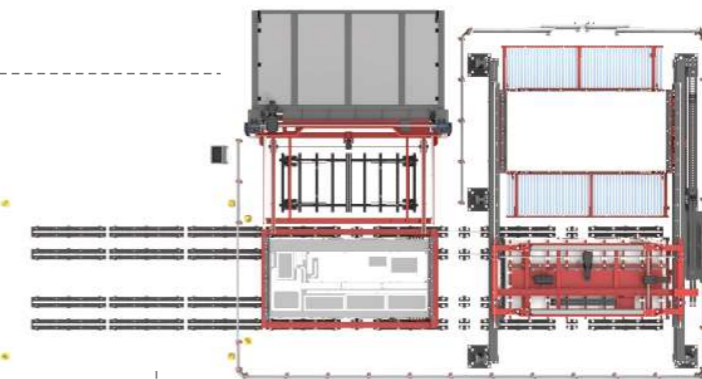
讓您現場效率不斷向上提升

面對現場空間及人力不足進而造成現場效率的低下，是近幾年現場管理相當棘手的問題，現場人員效率管理能力再高亦有極限，當訂單及工單不斷地湧入時，現場將如何採取快速應對，特別是現場加工第一關卡的雷射切割加工，導入雷射自動化上下料系統後，能讓在有限的空間、人力、工具的現場管理，有如加裝渦輪馬達般地向上升，富田的自動化上下料系統更是能讓您快速地應對增加的加工排程，現場第一關卡不卡關，後段製程更順暢，相信是您現場管理原地提升的好幫手，一次改善並解決您現場生產性問題。



上下料系統裝置

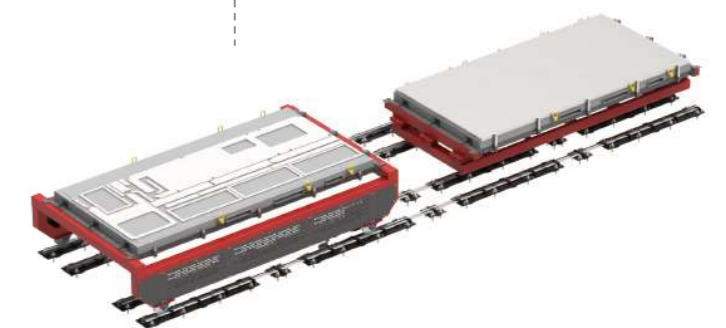
原料成品料塔

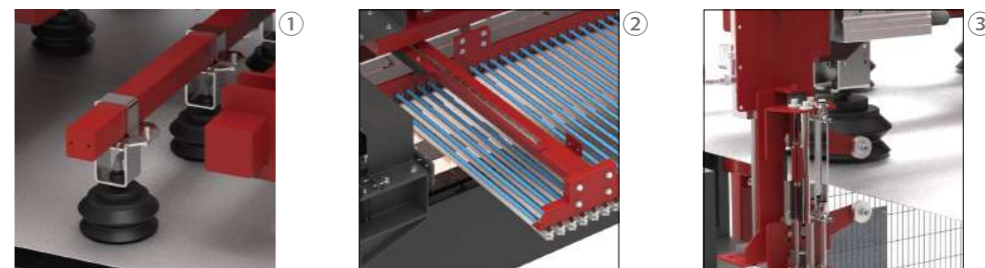


分料作業區



移載台車
成品、原料層板

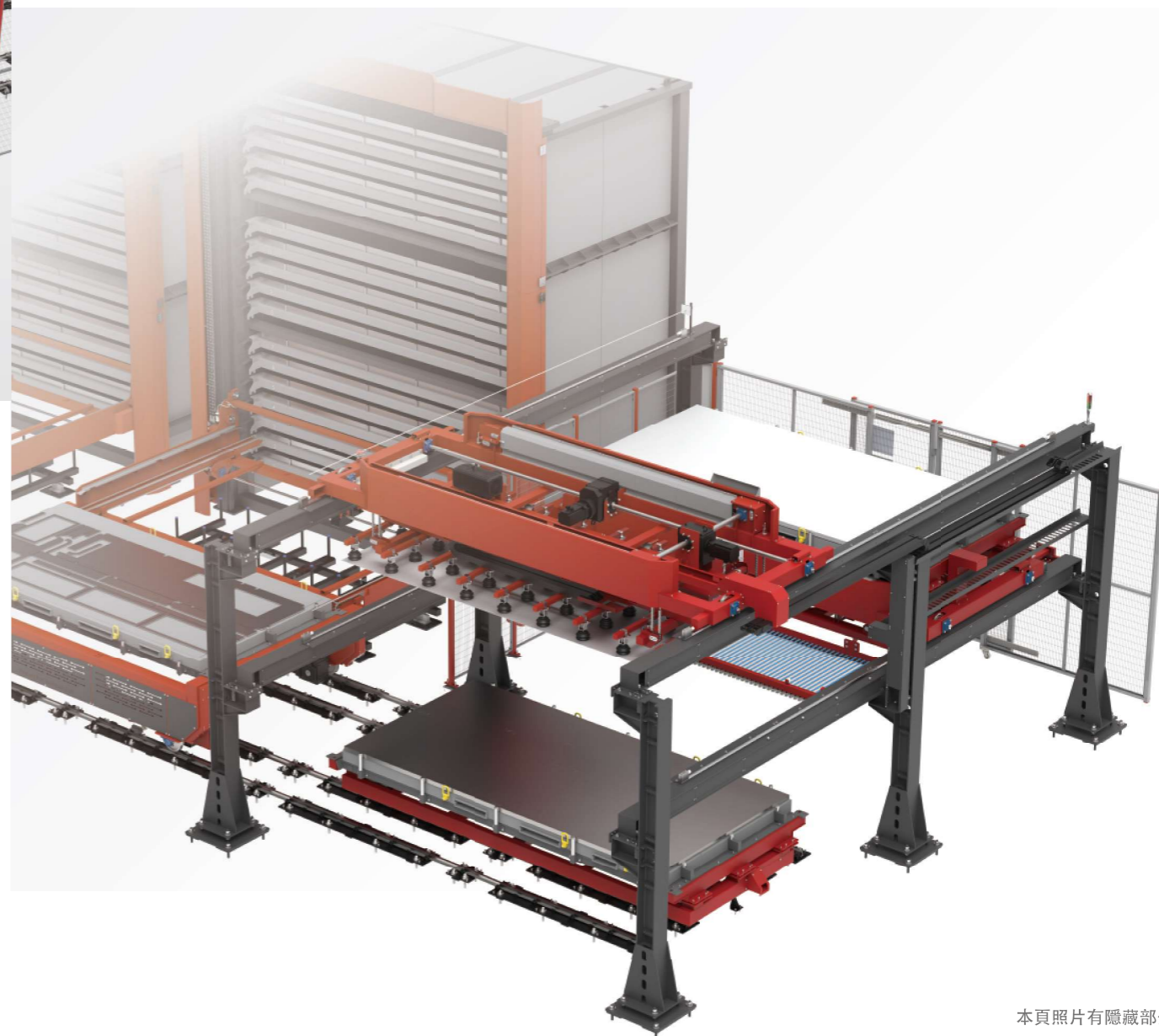




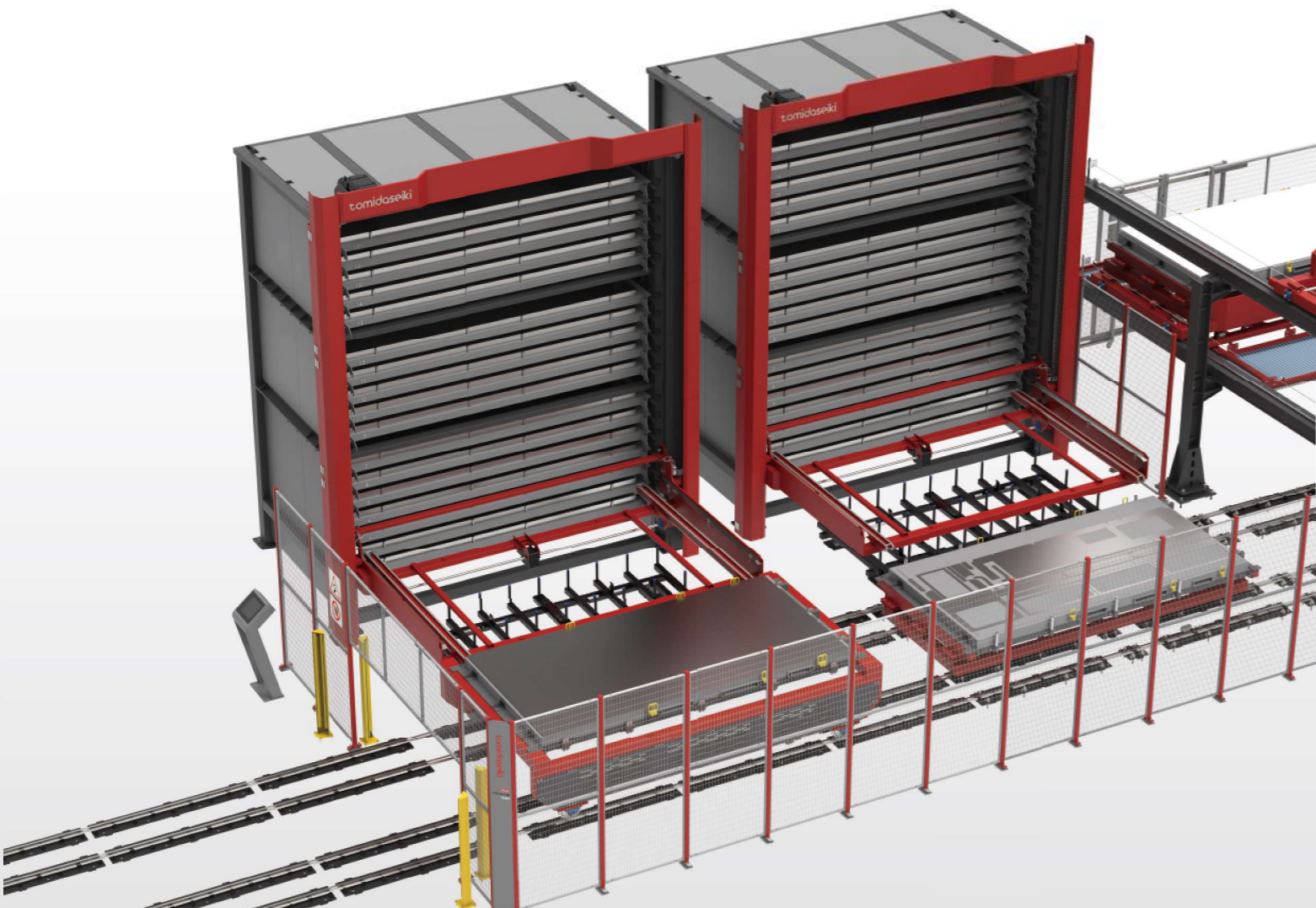
- ① 吸盤裝置
- ② 叉叉裝置
- ③ 一枚取檢測裝置

上下料系統裝置 / 吸盤、牙叉裝置

富田雷射自動化上下料系統採上下雙軌運作，搭配吸盤裝置移載原料板材及牙叉裝置夾取雷射切割成品，並可選配多料塔及多台車，讓您的雷射加工作業不間斷，更輕鬆應對源源不絕的訂單。成品切割完成後，吸盤裝置立即送上原料，搭配一枚取檢測裝置確實吸取單片原料，雷射切割成品再收納至料塔或移載至分料作業區進行分料，將半成品轉送至下一工站，並可藉由使用在第二上料區之防傷材料做到防傷收料作業。



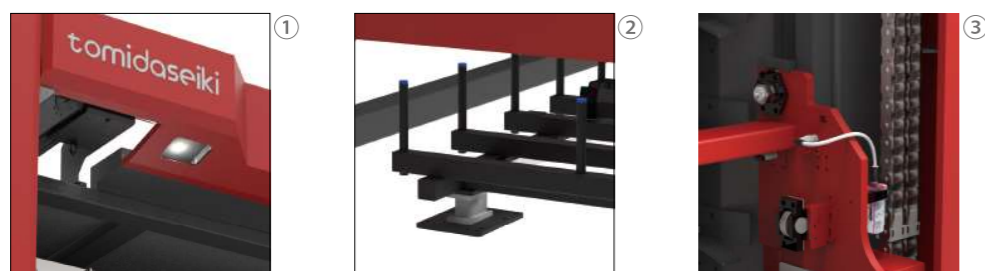
本頁照片有隱藏部分裝置。



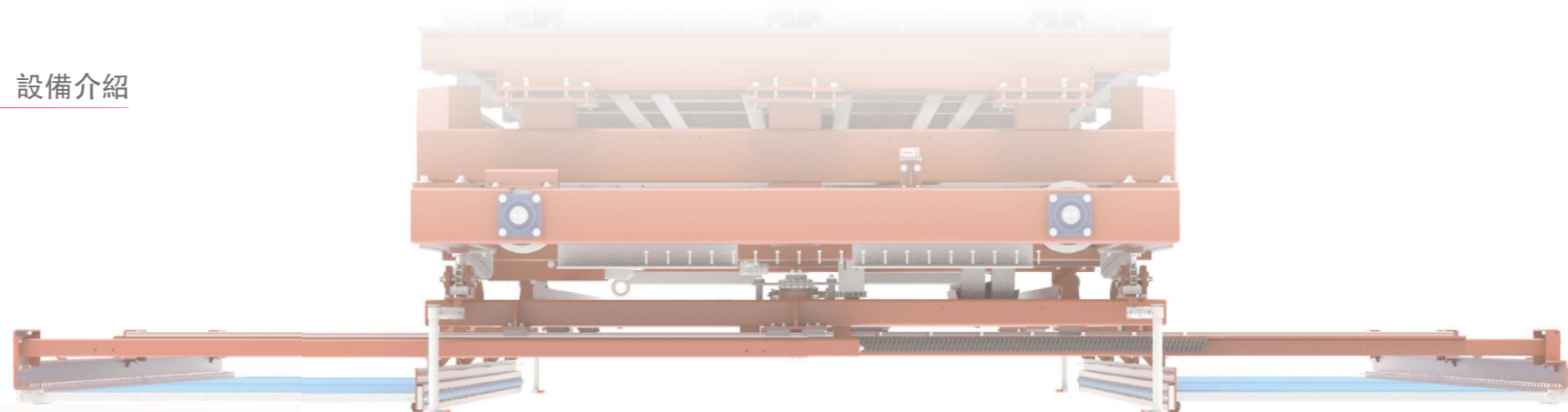
料塔裝置規格依客戶訂製為準，本圖為示意圖。

原料、成品收納料塔

在雷射加工機連結上下料裝置後，原料板材的快速供給及成品的收納移載將成為現場提高效率的重要關鍵，依現場空間配置可搭配單塔或雙塔料塔進行收納，在雷射加工進行的同時，將上一批成品收納至料塔，並將下一批原料板材呼叫出來等待準備切割，達到線外準備的高效率生產。更具備秤重功能及頂部照明燈，讓您每次入料作業都安心。



- ① 頂部照明燈
- ② 秤重裝置、頂料裝置
- ③ 防掉落機構



收料堆疊防傷機制

在具有防傷機構的牙叉裝置加持下，收料作業有了第一層的防護措施，後段的雷射成品堆疊作業亦必須有另一層的保護對策。在牙叉裝置上方有第二上料區可放置具保護作用的鋁板，堆疊雷射成品時，依序以牙叉裝置夾取雷射成品後，再以吸盤裝置移載防傷用鋁板，重複此堆疊方式，讓如白鐵亮面等的雷射成品收納確實地受到保護，達到板材防傷效果。

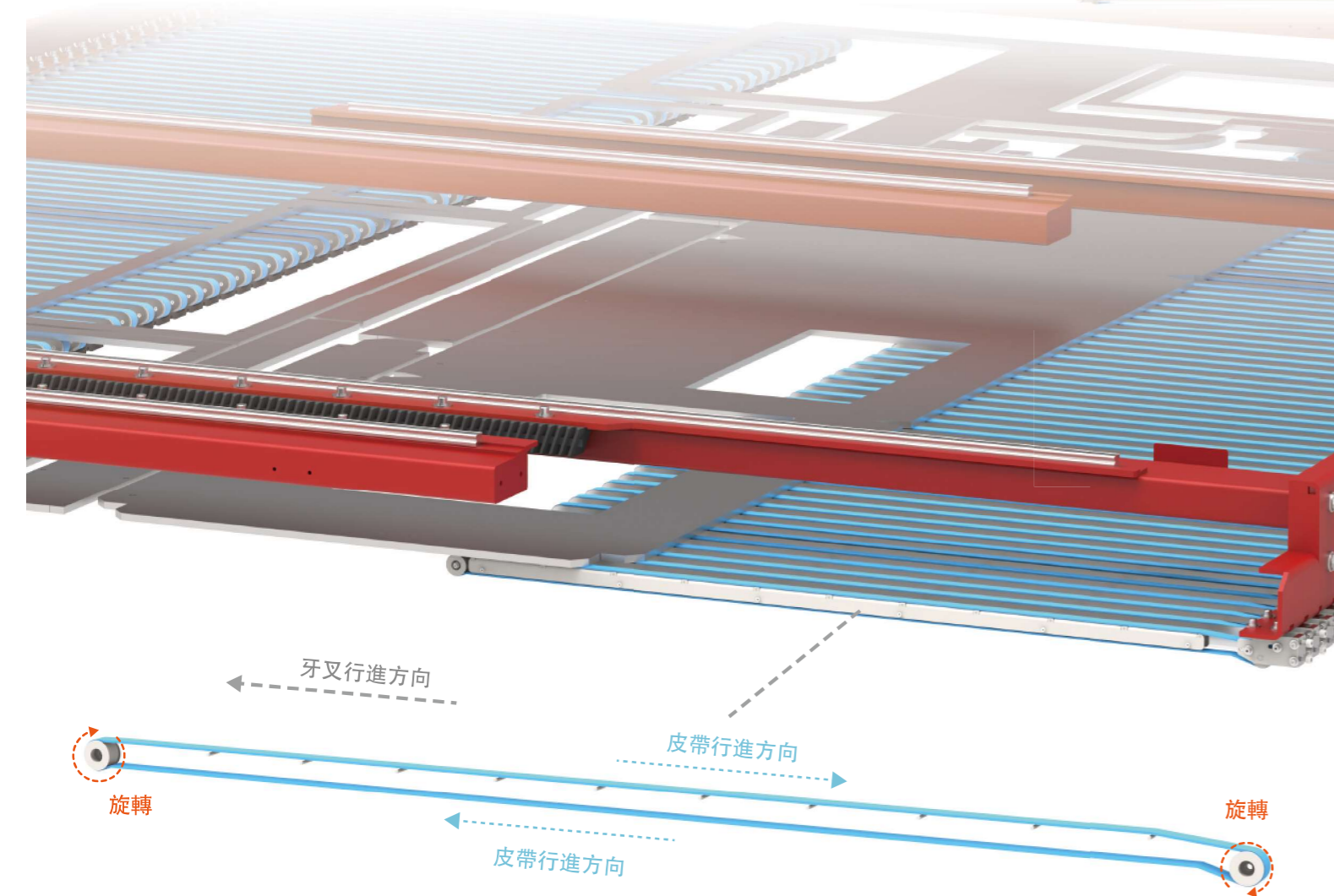
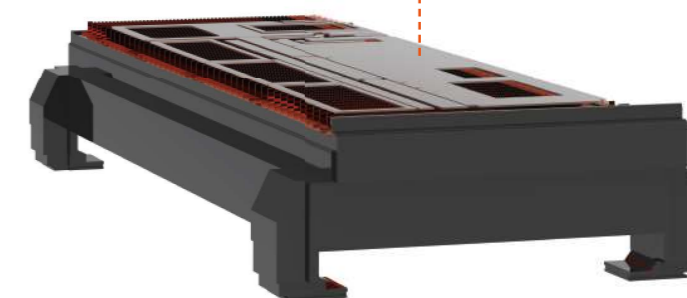
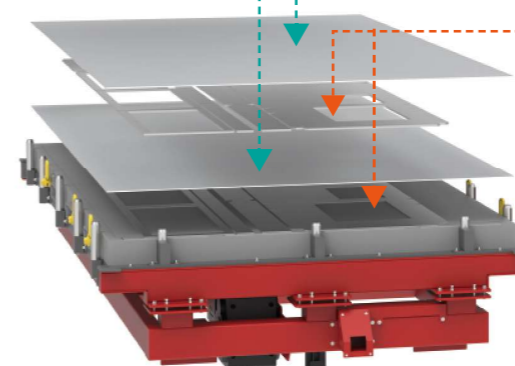
吸盤移載防傷用鋁板



防傷用鋁板
(第二上料區)



防傷型牙叉移載
雷射成品

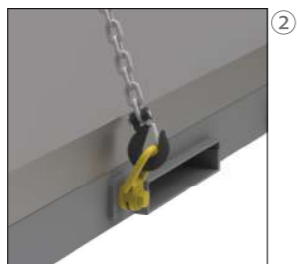
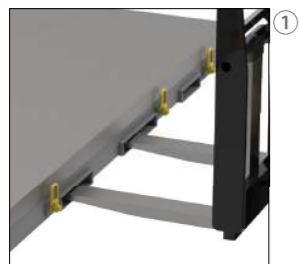


牙叉防傷機構 (選配)

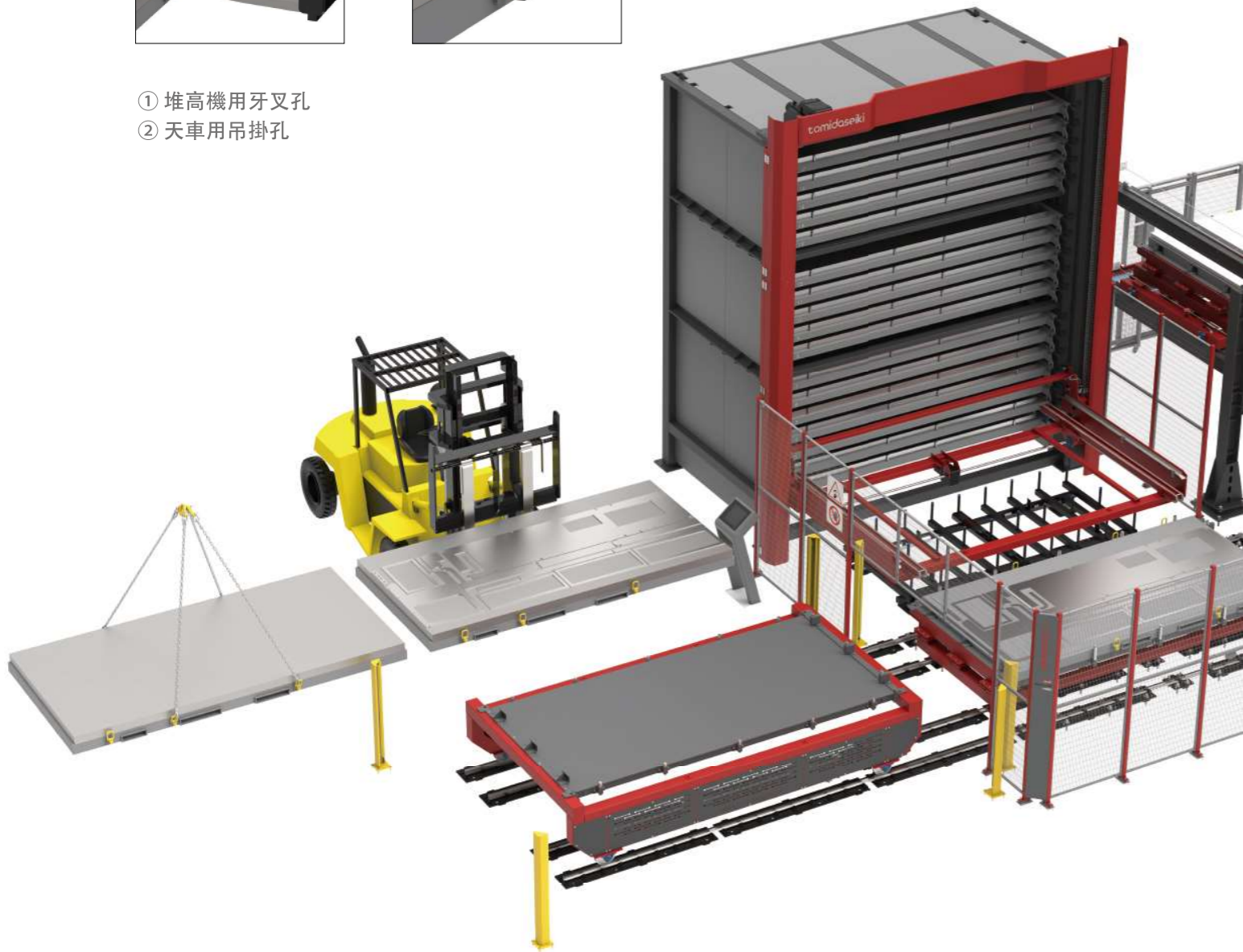
當您切割如白鐵亮面等等的材質，在收料時一定相當困擾刮傷問題，富田自動化上下料系統搭配了防傷機構的牙叉裝置，切割好的雷射成品在牙叉收料時，承靠於軟性的塑膠皮帶面上，隨著兩側牙叉的行進，皮帶因上方雷射成品重量並藉由滾輪的帶動下呈自轉旋轉，穩定地將雷射成品夾持，完成不刮傷板材面的收料夾持作業。

分料作業區

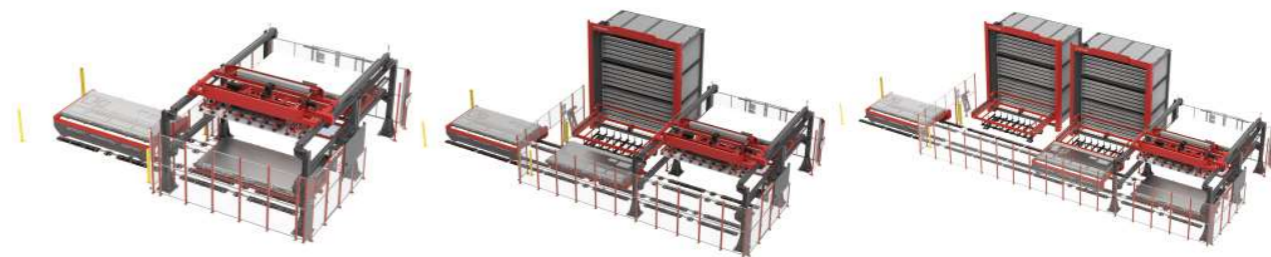
雷射切割加工完成後的成品，可直接由雷射加工機或收納料塔中移載至分料作業區，分料作業區出入口設置紅外線光柵，讓現場作業人員有安全的工作環境，成品送至分料區後，可直接取料，或以天車吊掛、堆高機將層板移載至其他作業區域分料，安全又方便。



- ① 堆高機用叉叉孔
- ② 天車用吊掛孔



規格表



	Multilayer 4020	Multilayer 4020 Plus (Single Tower)	Multilayer 4020 Plus (Dual Towers)
可放置板材尺寸	mm	914x1,829、1,000x2,000、1,224x2,440、1,525x3,050、2,000x4,000 (3" x 6") (4" x 8") (5" x 10")	
工件材質	-	不銹鋼板、SPHC、SPCC、SECC、SGCC	
工件板厚	mm	t1 - t12	
工件最大重量	kg	750 (板厚12mm/2,000 x 4,000mm)	
台車可堆疊高度	mm	成品台車：225、原料台車：180	
台車可承載重量	kg	3,000	
料塔數量	-	0	1 2

顯示器：10.4型、TFT彩色液晶、附觸控面板
 操作箱：室內用閉鎖簡易防塵型(獨立箱體型)
 安全裝置：多波束偵測器
 配電盤：室內用閉鎖簡易防塵型

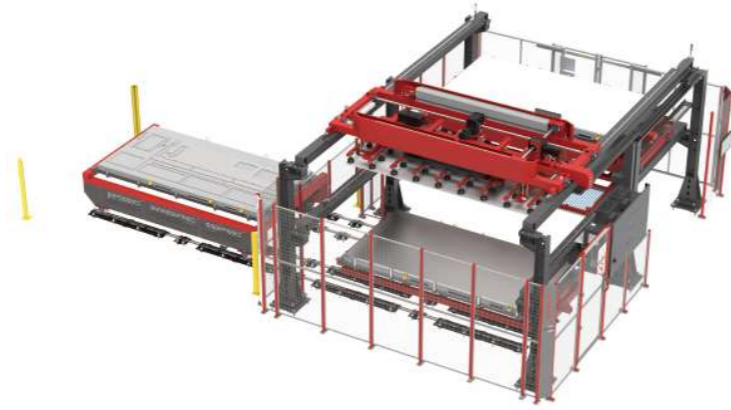


最大容許板材尺寸	層架容許板材高度 (每層)	層架最大承載重量 (每層)
mm	mm	ton
4,000x2,000	45	2

Multilayer 4020

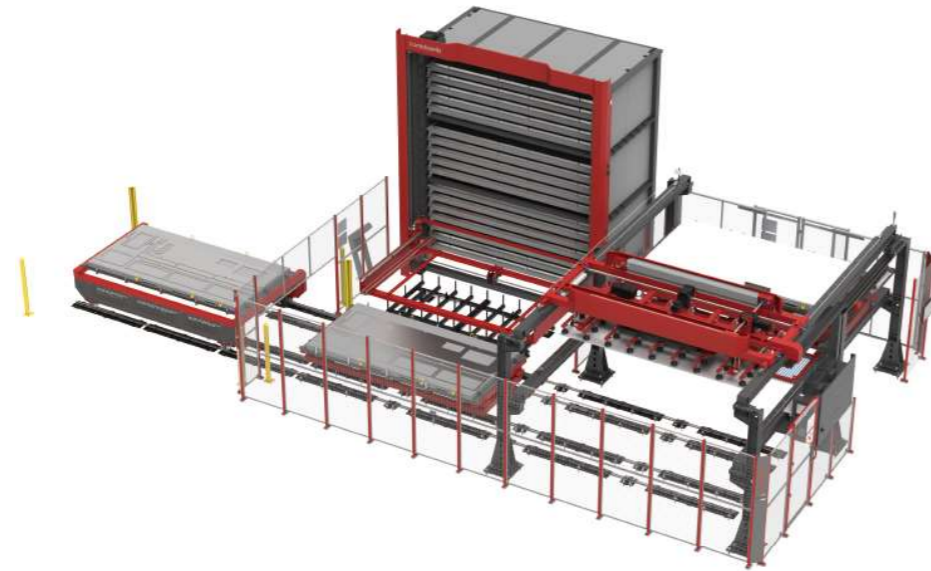
雙台車 x 上下料系統裝置

※各裝置規格、尺寸等，依客戶訂製時為準。



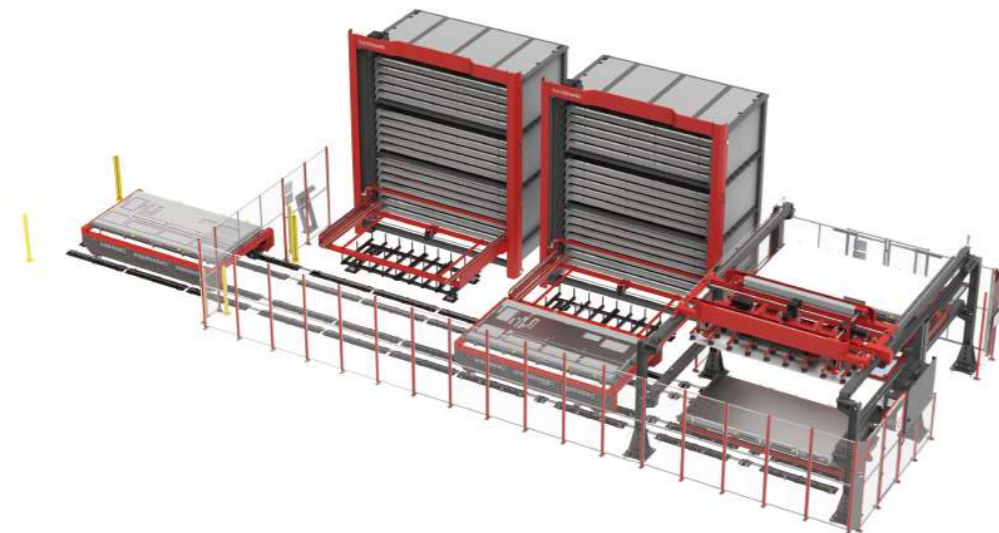
Multilayer 4020 Plus (Single Tower)

單料塔 x 雙台車 x 上下料系統裝置



Multilayer 4020 Plus (Dual Towers)

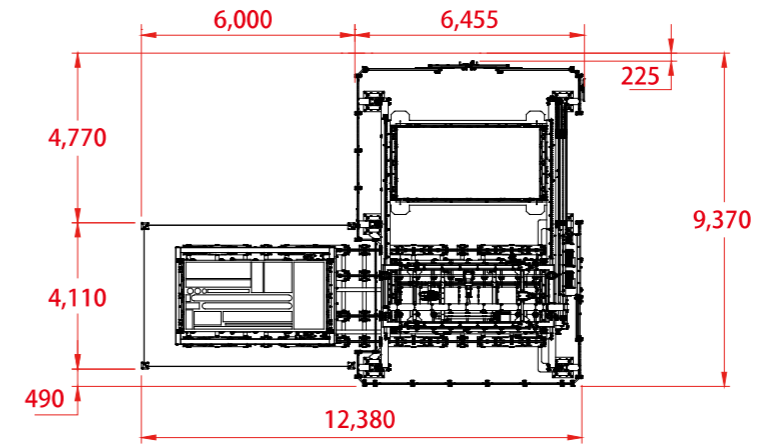
雙料塔 x 三台車 x 上下料系統裝置



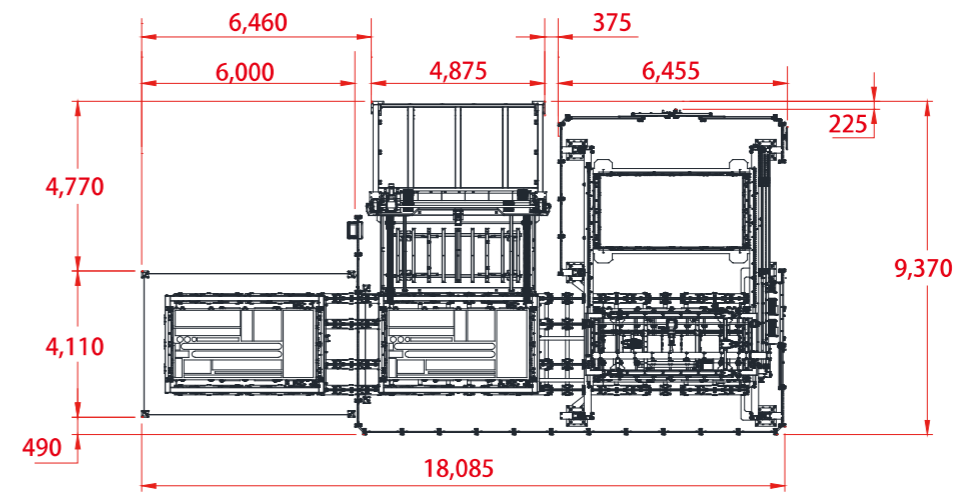
設置尺寸圖

單位: mm

Multilayer 4020



Multilayer 4020 Plus (Single Tower)



Multilayer 4020 Plus (Dual Towers)

